



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL  
MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA  
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA GOIANO

Declaração nº 7/2021 - GADMP-CRIS/CMPCRIS/IFGOIANO

**ANEXO II**  
**MODELO DECLARAÇÃO DE QUALIDADE AMBIENTAL E SUSTENTABILIDADE SÓCIO-AMBIENTAL**

**PREGÃO nº45/2021**

Para fins de participação na Licitação Pregão nº 45/2021, a empresa (NOME COMPLETO DA PROPONENTE) .....CNPJ nº ..... sediado (a) (ENDEREÇO COMPLETO) ....., DECLARA, sob as penas da Lei, notadamente o compromisso e responsabilidade com a Sustentabilidade Ambiental, conforme previsto no artigo 5º da IN/SLTI/MPOG 01/2010, respeitando as normas de proteção do meio ambiente.

Local, data

Assinatura

Nome do Representante Legal da Empresa  
RG CPF

Documento assinado eletronicamente por:

- Lucas Rodrigues de Amorim, AUX EM ADMINISTRACAO, em 26/10/2021 11:48:15.

Este documento foi emitido pelo SUAP em 25/10/2021. Para comprovar sua autenticidade, faça a leitura do QRCode ao lado ou acesse <https://suap.ifgoiano.edu.br/autenticar-documento/> e forneça os dados abaixo:

Código Verificador: 322440  
Código de Autenticação: 353c944b49



Rua Araguaia, SN, Loteamento 71, Setor Oeste, Setor Oeste, CRISTALINA / GO, CEP 73850-000  
(61) 3612-8500